

# Atlas Copco Compresores transportables



## XA(T,H,V)S 146-186

Los XA(S)146 a 186 se han diseñado especialmente para entornos difíciles, como trabajos de reformas (chorreado de arena) y canteras. Pueden utilizarse en la instalación de cables de fibra óptica o junto con herramientas neumáticas, como martillos perforadores y martillos rompedores, entre otros. Las grandes altitudes y las temperaturas ambientes extremadamente altas o bajas no son un problema. Cuatro variantes de presión hacen que estas unidades resulten adecuadas para todo tipo de aplicación.



*Atlas Copco*

## Para los trabajos más duros.

La gama XA(T,H,V)S 146-186 se ha diseñado específicamente para trabajar en los ambientes más duros, con una reconocida fiabilidad y eficiencia. Ya sea en trabajos de reforma, como chorreado de arena, o para accionar martillos perforadores manuales en canteras, la robusta construcción de estas unidades puede resistir un trato severo, sin menoscabo de una larga vida útil y una gran fiabilidad. El elemento de tornillo de alta eficiencia está accionado por un motor diesel que cumple las normas COM 2 (C2) o las más recientes COM 3 (C3), garantizando unos costes de funcionamiento bajos y un alto valor de reventa.

Como el aire comprimido se emplea en una amplísima variedad de aplicaciones, está disponible una gran cantidad de opciones para satisfacer casi cualquier requisito. Atlas Copco ha implantado Sistemas de Gestión de Calidad y Sistemas de Gestión Ambiental en los procesos de diseño y fabricación de las unidades, de acuerdo con los requisitos de ISO 9001 e ISO 14001. Productos y servicios con el compromiso de mejorar su productividad a través de la interacción y la innovación



## Datos técnicos

### Compresor

Tipo		XAS 186 C2	XAS 186 C3	XATS 156 C2	XATS 156 C3	XAHS 146 C3	XAHS 186 C3	XAVS 166 C3
Presión de trabajo efectiva normal	bar(e)	7	7	10.3	10.3	12	12	14
	psig	102	102	150	150	175	175	204
Aire libre suministrado garantizado de acuerdo con ISO1217, ed. 3, 1996, anexo D	l/s	185	185	166	166	151	175	158
	m³/min	11.1	11.1	10.0	10.0	9.1	10.5	9.5
	cu.ft/min	392	392	352	352	320	371	335
Nivel de potencia acústica máx.*	dB(A)	99	99	99	99	99	99	99
Nivel de presión acústica máx. a 7 m	dB(A)	71	71	71	71	71	71	71
Capacidad de aceite	l	24	24	24	24	24	24	24
Temperatura ambiente máx.	°C	50	50	50	50	50	45	45

### Motor

Deutz		BF4M 2012C	TCD 2012	BF4M 2012C	TCD 2012	TCD 2012	TCD 2013	TCD 2013
Número de cilindros		4	4	4	4	4	4	4
Potencia a velocidad nominal	kW	88	82	88	82	82	104	104
Velocidad del motor (nominal)	rpm	2300	2300	2300	2300	2300	210	2100
Velocidad del motor (en descarga)	rpm	1700	1700	1700	1700	1700	1700	1700
Capacidad del sistema de aceite	l	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	10.5	10.5
Capacidad del sistema de refrigeración	l	14	14	14	14	14	19	19
Capacidad del depósito de combustible	l	175	175	175	175	175	175	175

### Dimensiones de la unidad

Longitud total con lanza de remolque ajustable/fija	mm	4356/3941
Anchura total	mm	1701
Altura total	mm	1611

\*cumple los límites de 2000/14/EC, 84/533/ECC y 85/406/EEC

### Peso

(listo para funcionar / depósito de combustible lleno)		Sin frenos		Con frenos	
		Lanza de remolque fija	Lanza de remolque fija	Lanza de remolque ajustable	Lanza de remolque ajustable
XA(S) 186, XATS 156,	kg	1705	1800	1825	
XAHS 146	lbs	3759	3969	4024	
XAHS 186, XAVS 166	kg	N.A.	N.A.	1883	
	lbs	N.A.	N.A.	4152	

Salidas: 1 x 1½" and 3 x ¾"

### Características

- Listo para funcionar con una amplia gama de opciones
- Resistente a condiciones climáticas adversas (de -25°C a +50°C)
- Pequeñas dimensiones y peso reducido
- Intervalos de servicio y mantenimiento prolongados
- Motores conformes a COM 2 o COM 3 disponibles
- Cosmos™

### Ventajas

- Fácil de transportar o desplazar
- Funcionamiento sencillo
- Menor coste total de inversión
- Construcción resistente diseñada para durar

**Atlas Copco**

No utilice nunca el aire comprimido como aire respirable sin purificarlo previamente, de acuerdo con la legislación y las normas locales.

