

Grupo electrógeno MC-1550 I en carreta

DATOS TÉCNICOS

Modelo	MC-1550 I R
Potencia Prime	1260 kW
Potencia Standby	1500 kW
Voltaje	220V / 380V / 440V / 480V
Frecuencia	60Hz
Fases	Trifásico
Potencia válida	Hasta los 1000 m.s.n.m

MOTOR

Marca de motor	Cummins
Modelo Motor	KTA 50 G9
Combustible	DB5
Gobernador	Electrónico
RPM	1800
Panel de control	Deep Sea 8610
ITM	Motorizado apto para sincronización
Marca de alternador	Leroy-Somer
Modelo de alternador	LSA50.2 L8 J 6S/4
AVR	D350



COMBUSTIBLE

Consumo combustible Prime 100%	330 L/hora
Consumo combustible Prime 75%	257 L/hora
Consumo combustible Prime 50%	180 L/hora

OTRAS CARACTERÍSTICAS

Sistemas Auxiliares (220 VAC monofásico - 10 kW)	Cargador de baterías, calentador de agua de camisas (8 kW), deshumecedor
Sistema eléctrico del grupo electrógeno	24 VDC
Enclosure	Contenedor dry van de 40 pies

DIMENSIONES

Tanque de combustible	1000 gal
Remolque	Incluido
Dimensiones (Largo - Ancho - Alto)	13.26 x 2.60 x 2.90 metros
Enganche de tractor	King Pin
Peso bruto (sin combustible)	24485 Kg
Conectividad	GPS

