

Grupo electrógeno MC-1030 I en carreta

DATOS TÉCNICOS

Modelo	MM-1030 I
Potencia Prime	932 kW
Potencia Standby	1030 kW
Voltaje	220 / 380 / 440 / 480 VAC
Frecuencia	60 Hz
Fases	Trifásico
Potencia válida	Hasta los 1000 m.s.n.m

MOTOR

Marca de motor	Mitsubishi
Modelo Motor	S12H-Y1PTA-3
Combustible	DB5
Gobernador	Electrónico
RPM	1800
Panel de control	Deep Sea 8610
ITM	Motorizado
Marca de alternador	Stamford
Modelo de alternador	HCI 634 J1
AVR	MX321



COMBUSTIBLE

Consumo combustible Prime 100%	233 L/hora
Consumo combustible Prime 75%	175 L/hora
Consumo combustible Prime 50%	117 L/hora

OTRAS CARACTERÍSTICAS

Sistemas Auxiliares (220 VAC monofásico - 10 kW)	Cargador de baterías, calentador de agua de camisas (8 kW), deshumecedor
Sistema eléctrico del grupo electrógeno	24 VDC
Enclosure	Contenedor dry van de 20 pies

DIMENSIONES

Tanque de combustible	500 gal
Remolque	Incluido
Dimensiones (Largo - Ancho - Alto)	7.66 x 2.55 x 2.72 metros
Enganche de tractor	King Pin
Peso bruto (sin combustible)	18658
Conectividad	GPS

