

Grupo electrógeno MP-260 I en carreta

DATOS TÉCNICOS

Modelo	MP-260 I
Potencia Prime	232 kW
Potencia Standby	260 kW
Voltaje	220 / 380 / 440 VAC
Frecuencia	60 Hz
Fases	Trifásico
Potencia válida	Hasta los 1000 m.s.n.m

MOTOR

Marca de motor	Perkins
Modelo Motor	1506A-E88TAG3
Combustible	DB5
Gobernador	Electrónico
RPM	1800
Panel de control	Deep Sea 7320 / 6120 / 6320
ITM	Manual
Marca de alternador	Stamford
Modelo de alternador	HCI 434 C / S4L1D-C41
AVR	MX341



COMBUSTIBLE

Consumo combustible Prime 100%	63.1 L/hora
Consumo combustible Prime 75%	47.5 L/hora
Consumo combustible Prime 50%	33.1 L/hora

OTRAS CARACTERÍSTICAS

Sistemas Auxiliares (220 VAC monofásico - 10 kW)	Cargador de baterías, calentador de agua de camisas (8 kW), deshumedecedor
Sistema eléctrico del grupo electrógeno	24 VDC
Enclosure	Encapsulado

DIMENSIONES

Tanque de combustible	156 gal
Remolque	No incluido
Dimensiones (Largo - Ancho - Alto)	4,26 X 1,62 X 2,03 metros
Peso bruto (sin combustible)	3678 kg
Conectividad	GPS

