

Grupo electrógeno MP-400 I en carreta

DATOS TÉCNICOS

Modelo	MP-400 I
Potencia Prime	355,5 kW
Potencia Standby	405.5
Voltaje	220 / 380 / 440 VAC
Frecuencia	60 Hz
Fases	Trifásico
Potencia válida	Hasta los 1000 m.s.n.m

MOTOR

Marca de motor	Perkins
Modelo Motor	2206A-E13TAG6
Combustible	DB5
Gobernador	Electrónico
RPM	1800
Panel de control	Deep Sea 8610 / 7320
ITM	Motorizado
Marca de alternador	Stamford
Modelo de alternador	S4L1D-F41
AVR	MX341



COMBUSTIBLE

Consumo combustible Prime 100%	92 L/hora
Consumo combustible Prime 75%	69 L/hora
Consumo combustible Prime 50%	46 L/hora

OTRAS CARACTERÍSTICAS

Sistemas Auxiliares (220 VAC monofásico - 10 kW)	Cargador de baterías, calentador de agua de camisas (8 kW), deshumecedor
Sistema eléctrico del grupo electrógeno	24 VDC
Enclosure	Contenedor dry van de 20 pies

DIMENSIONES

Tanque de combustible	270 gal
Remolque	Incluido
Dimensiones (Largo - Ancho - Alto)	7,80 x 2,60 x 2,70 metros
Enganche a tractor	King Pin
Peso bruto (sin combustible)	11767 kg
Conectividad	GPS

